

# Atlas Copco Fahrbare Kompressoren

## Schnelle Bohrarbeiten unter allen Bedingungen



**XRS 396**  
**XRHS 366**  
**XRHS 506**

Atlas Copco ist weltweit der führende Hersteller von Druckluftkompressoren. Die von Atlas Copco entwickelten Maschinen finden in den verschiedensten Branchen Anwendung und überzeugen hinsichtlich ihrer Größe, Leistung und hoher Fertigungsqualität.

Die Nachfrage nach Bohrausrüstungen steigt ständig. Diese Baureihe ist speziell für tiefe Brunnenbohrungen unteren schweren Bedingungen konzipiert. Die Maschinen verfügen über eine robuste, langlebige Rahmenkonstruktion und sind auf Dauerbetrieb ausgelegt. Sie eignen sich für den Einsatz auf fast allen Baustellen. Da die Geräte einen einstellbaren Druckbereich haben, eignen sie sich auch zur Reinigung von groß dimensionierten Rohrleitungen.



*Atlas Copco*

## Für verschiedenste Bohrarbeiten

Atlas Copco bietet eine große Auswahl an Druckluftkompressoren für anspruchsvollste Arbeiten. Alle Kompressoren können unter extremen Bedingungen eingesetzt werden: von -10°C bis +50°C bei Bedingungen bis -25°C. Optional ist für den Motor eine Vorwärmeinrichtung erhältlich.

Die Sicherheit der Ausrüstung hat einen hohen Stellenwert bei Atlas Copco. Hierzu gehört ein sicherer Betrieb (reduzierter Geräuschpegel, Druckluftablassventile, Not-Aus-Schalter) für den Bediener und alle, die sich in der Nähe der Geräte aufhalten. Auf Sicherheit wird auch beim Transport (Schleppen, Verladen und Anheben) und beim Umweltschutz (optimaler Kraftstoffverbrauch, langlebige Teile) großer Wert gelegt.

Kompressoren von Atlas Copco sind auf Zuverlässigkeit und einfache Wartung sowie viele Jahre störungsfreien Betriebs ausgelegt.



## Technische Daten

Typ		XRS 396	XRHS 366	XRHS 506
Normaler effektiver Betriebsüberdruck	bar(e)	17	20	20
	psi	246	290	290
Effektiver Volumenstrom*	l/s	392	370	500
	cfm	830	784	1059
	m³/min	23,5	22,2	30
Inhalt Kompressorölsystem	l	75	75	75
Inhalt Kraftstofftank (Standard)	l	538	538	796
Luftauslassventil		1x2"	1x2"	1x2"

### Motor Caterpillar

Typ		C9 ACERT T3	C9 ACERT T3	C13 ACERT T3
Leistung bei Volllast	kW	224	224	318
Motordrehzahl (Nennlast)	U/min	1800	1800	1600
Motordrehzahl (Leerlauf)	U/min	1300	1300	1200

### Geräteabmessungen (außen)

Länge (Wagen, Zugstange angehoben)	m	4,9	4,9	4,9
Länge (Tandem)	m	5,65	5,65	5,65
Länge (Schlitten, ohne Fahrwerk)	m	4,05	4,05	4,05
Breite	m	2,15	2,15	2,15
Höhe (Wagen, Tandem)	m	2,50	2,50	2,50
Höhe (Fahrwerk)	m	2,25	2,25	2,25
Höhe (Schlitten)	m	2,41	2,41	2,41

### Gewicht (leer)

Wagen	kg	5770	5770	6150
Ohne Fahrwerk (opt. großer Kraftstofftank)	kg	5120/5250	5120/5250	5620/5750
Schlitten (optional großer Kraftstofftank)	kg	5380/5510	5380/5510	5880/6010

### Schallpegel

Schalleistungspegel (LWA)**	dB(A)	100	100	100
Schalldruckpegel (LPA)				
bei 7 m gemäß ISO 2151	dB(A)	72	72	72

\*gemäß ISO 1217 Ausg. 3 1996 Anhang D

\*\*entspricht Beschränkungen nach 2000/14/EC, 84/533/ECC UND 85/406/EEC

### Merkmale

- Sicherheitsmerkmale wie z. B. Druckanzeigen, Not-Aus-Schalter und geschlossener Rahmen
- FuelXpert™ für optimierten Kraftstoffverbrauch
- Oiltronix™ für langlebigere Komponenten
- Doppeltes Drucksystem: Anpassung von Leistung und Durchflussmenge innerhalb unterer und oberer Druckgrenzen
- Betriebsbereit inklusive aller Optionen unter allen Betriebsbedingungen
- Sehr gut für alle Temperaturbedingungen geeignet (-25°C bis +50°C)
- Schneller Transport auf Tandem oder Wagenanhänger
- Ausführung für Lkw oder Schlitten
- Cosmos™

### Vorteile

- Bedienungssicher und umweltfreundlich
- Geringste Gesamtbetriebskosten
- Geringster Kraftstoffverbrauch seiner Klasse
- Robuster und langlebiger Rahmen
- Höhere Bohrleistung mit doppeltem Drucksystem
- Optimale Kraftstoff-Autonomie für eine komplette Schicht

Atlas Copco

Druckluft niemals ohne vorherige Aufbereitung gemäß lokalen Gesetzen und Normen als Atemluft verwenden.



www.atlascopco.com