

Atlas Copco Fahrbare Kompressoren



XAMS 287 XAHS 237

Gebaut zur Steigerung Ihrer Produktivität.

Diese neuen Kompressoren sind für eine Vielzahl von Anwendungen ausgelegt. Die Kompressoren erfüllen die höchsten Anforderungen unserer Kunden hinsichtlich Zuverlässigkeit und Produktivität. Die Vielseitigkeit der Kompressoren dank ihrer geringen Abmessungen und ihres geringen Gewichts garantieren für den Bediener ein leichtes Manövrieren von einer Baustelle zur nächsten. Sowohl der XAMS 287 als auch der XAHS 237 erfüllen die neuesten Abgasemissions- und Lärmschutzgrenzwerte.



Atlas Copco

Fortschrittlich, kompakt und vielseitig

Der XAHS 237 und der XAMS 287 sind für echte Vielseitigkeit ausgelegt. Diese Geräte, die außergewöhnliche Zuverlässigkeit und Leistung bieten, sind für eine Vielzahl von Anwendungen ausgelegt.

Unterschiedliche Anwendungen wie die Installation von Halbleiterkabeln, Sandstrahlen, Kleinlochbohren, allgemeine Bauarbeiten sowie Vermietung sind Teil der Leistungsfähigkeit dieser Geräte. Sie können aus einer umfassenden Reihe von Optionen die wählen, die zu Ihren Anforderungen am besten passen.

Die Motorregelung sorgt für äußerst niedrigen Kraftstoffverbrauch. Die Gesamtbetriebskosten können durch eine weitere Senkung des Kraftstoffverbrauchs mithilfe von FuelXpert™ zusätzlich optimiert werden.

Kompressoren von Atlas Copco sind vor allem auf Zuverlässigkeit und einfache Wartung sowie viele Jahre einwandfreien Betriebs ausgelegt.

Technische Daten

Type		XAMS 287	XAHS 237
Normaler effektiver Betriebsdruck	bar(e)	8.6	12
	psig	125	175
Effektiver Volumenstrom garantiert gemäß ISO 1217 Ausg. 3 1996 Anhang D	l/sec	285	236
	m³/min	17.1	14.2
	cu.ft/min	604	500
Max. Schallleistungspegel (LWA)*	dB(A)	99	99
Max. Schalldruckpegel bei 7 m	dB(A)	76	76
Ölfüllmenge	l	52	52
Max. Umgebungstemperatur	°C	50	50

Motor

Typ		Caterpillar C 6.6 acert T3
Anzahl der Zylinder		6
Leistung bei Nenndrehzahl	kW	129
Hubraum	l	6.6
Motordrehzahl (Nennlast)	U/min	1800
Motordrehzahl (ohne Last)	U/min	1300
Inhalt des Ölsystems	l	15
Inhalt des Kühlsystems	l	30
Inhalt des Kraftstofftanks	l	293

Geräteabmessungen		Höhenverstellbare Deichsel	
		Starre Deichsel	Höhenverstellbare Deichsel
Gesamtlänge	mm	5074	5070 / 5508
Gesamtbreite	mm	1988	1988
Gesamthöhe	mm	2092	2094

Gewicht

Betriebsbereit	kg	3000
	lb	6600

*entspricht Beschränkungen nach 2000/14/EC, 84/533/ECC und 85/406/EEC



Merkmale

- geringe Abmessungen, geringes Gewicht
- Einachs-Fahrwerk
- geräuscharm
- FuelXpert™ für optimierten Kraftstoffverbrauch
- Kraftstofftank ausreichend für einen Arbeitstag
- Wartungspunkte an einer Seite
- zentrale Ablassstelle für Flüssigkeiten
- elektronische Steuerung

Vorteile

- geringe Gesamtbetriebskosten
- leicht zu transportieren
- leicht zu manövrieren
- ideal für Stadtgebiete
- bedienungssicher und umweltfreundlich
- umfassende Überwachung
- geringster Kraftstoffverbrauch seiner Klasse



Druckluft niemals ohne vorherige Aufbereitung gemäß lokalen Gesetzen und Normen als Atemluft verwenden.



www.atlascopco.com