

Atlas Copco Fahrbare Kompressoren



XAS 137 XAHS 107

Zukunftsorientierte Alleskönner

Entwickelt und gebaut für wahre Vielseitigkeit und Wartungs- und Benutzerfreundlichkeit. Dank der kompakten Abmessungen und des geringen Gewichts kann der Kompressor vom Bediener schnell von einer Baustelle zur nächsten transportiert werden. Die einteilige Kompressorhaube bietet einen außergewöhnlich leichten Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten. Sowohl der XAS 137, XAS 137 DdG als auch der XAHS 107 erfüllen immer die Anforderungen der aktuellen Richtlinien an Abgas- und Geräuschemissionen.



Atlas Copco

Kompakt, vielseitig und leicht zu bedienen.

Der XAS 137 der XAS 137 DdG und der XAHS 107 wurden im Hinblick auf wahre Vielseitigkeit durch kompakte Abmessungen und einfache Bedienelemente entwickelt. Durch ihre außergewöhnliche Zuverlässigkeit und Effektivität eignen sich die Kompressoren für zahlreiche Einsatzmöglichkeiten unter härtesten Arbeitsbedingungen. Ob nun für den Betrieb von Druckluftschlämmern, für allgemeine Bauarbeiten, zum Sandstrahlen oder als Mietgerät – diese Kompressoren sind für all diese Einsatzbereiche hervorragend geeignet. Es steht eine große Auswahl an Optionen zur Verfügung, nach denen die Kompressoren von der einfachsten bis hin zur anspruchsvollsten Anwendung speziell zusammengestellt werden können.

Trotz ihrer Kompaktheit bieten diese Kompressoren einen außergewöhnlich leichten Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten. Die Kompressoren verfügen entweder über einen Dieselmotor, der der Abgasemissionsnorm COM 2 (C2) oder der neuesten Norm COM 3 (C3) entspricht. Dadurch werden die Betriebskosten gesenkt und ein hoher Wiederverkaufswert ist garantiert. Kompressoren von Atlas Copco sind vor allem auf Zuverlässigkeit und einfache Wartung sowie viele Jahre einwandfreien Betriebs ausgelegt.

Technische Daten

| Typ | | XAS 137 C2 | XAS 137 C3 | XAS 137 DdG | XAHS 107 C2 | XAHS 107 C3 |
|---|---------------------|---------------|---------------|----------------|----------------|----------------|
| Normaler effektiver Betriebsdruck | bar(e) | 7 | 7 | 7 | 12 | 12 |
| | psig | 102 | 102 | 102 | 175 | 175 |
| Effektiver Volumenstrom gemäß ISO 1217 Ausg. 3 1996 Anhang D | l/sec | 127 | 127 | 93 | 93 | 93 |
| | cfm | 269 | 269 | 197 | 197 | 197 |
| | m ³ /min | 7.6 | 7.6 | 5.6 | 5.6 | 5.6 |
| Max. Schallleistungspegel (LWA)* | dB(A) | 99 | 99 | 99 | 99 | 99 |
| Max. Schalldruckpegel bei 7 m | dB(A) | 76 | 76 | 76 | 76 | 76 |
| Ölfüllmenge | l | 11.5 | 11.5 | 11.5 | 11.5 | 11.5 |
| Max. Umgebungstemperatur | °C | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |

Motor

| | | BF4M2011 | TD2011 | TD2011 | BF4M2011 | TD2011 |
|----------------------------|-------|----------|--------|--------|----------|--------|
| Deutz | | BF4M2011 | TD2011 | TD2011 | BF4M2011 | TD2011 |
| Zylinderanzahl | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Leistung bei Volllast | kW | 58 | 52 | 52 | 58 | 52 |
| Hubraum | l | 3.108 | 3.108 | 3.108 | 3.108 | 3.108 |
| Motordrehzahl (Volllast) | U/min | 2400 | 2400 | 2400 | 2400 | 2400 |
| Motordrehzahl (Leerlauf) | U/min | 1800 | 1800 | 1800 | 1800 | 1800 |
| Inhalt des Ölsystems | l | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 |
| Inhalt des Kraftstofftanks | l | 117 | 117 | 117 | 117 | 117 |

Generator

230/400V-50Hz

| | | | |
|----------------------|--|----------|----------|
| Elektrische Leistung | Einphasig | kW / kVA | 9.6 / 12 |
| | Dreiphasig | kW / kVA | 9.6 / 12 |
| Buchsen | Schuko einphasig (1x16A), CEE dreiphasig (2x16A) | | |

Geräteabmessungen (außen)

| | | Ohne Bremsen | |
|--------|----|-----------------|----------------------------------|
| | | Starre Deichsel | Mit Bremsen Starr Verstellbar |
| Länge | mm | 3761 | 3761 4246 - 4363 |
| Breite | mm | 1677 | 1677 1677 |
| Höhe | mm | 1464 | 1464 1464 |

Gewicht

| | | | | |
|----------------|----|------|------|------|
| Betriebsbereit | kg | 1425 | 1475 | 1475 |
|----------------|----|------|------|------|

Kompressorauflüsse : 3 x 3/4" Zoll

*entspricht den Bestimmungen nach 2000/14/EG, 84/533/EWG und 85/406/EWG



Merkmale

- Geringe Abmessungen, geringes Gewicht
- Einachs-Fahrwerk
- Geräuscharm
- Robust und auf die Anwendung zugeschnitten
- Wirtschaftlich
- Kraftstofftank ausreichend für einen Arbeitstag
- Wartungspunkte auf einer Seite angeordnet
- Einteilige Kompressorhaube
- Einfache Steuerung
- Umfassende Optionsliste

Vorteile

- Geringe Gesamtbetriebskosten
- Leicht zu transportieren
- Leicht zu manövrieren
- Leicht zu bedienen
- Bedienungssicher und umweltfreundlich
- Langlebig



Druckluft niemals ohne vorherige Aufbereitung gemäß lokalen Gesetzen und Normen als Atemluft verwenden.



www.atlascopco.com